

Vejledning til sektionsafisning, TBLZ-1-79 SILVER C PX

1. Generelt

Modul til sektionsafisning benyttes til at styre spjældmotorerne ved sektionsafisning af krydsvekslere i SILVER C PX.



2. Montering

Modul

Modulet monteres et passende sted i nærheden af luftbehandlingsaggregatet.

Temperaturføler

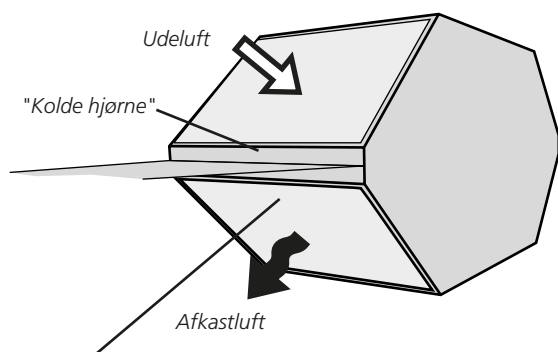
To temperaturfølere af typen PT1000 er påkrævet, en til hver varmevekslersektion. Temperaturføler TBLZ-1-80 kan fås som tilbehør, se separat vejledning.

For SILVER C str. 014 - 040 placeres temperaturfølerne i de nedre varmevekslersektioner.

Temperaturfølerne placeres i varmevekslerens afkastluftside.

Temperaturfølerens følerelement stikkes ind på afkastluft-siden i den pågældende varmevekslersektion, ca. 100 mm nede fra det "kolde hjørne" og centreret sidelæns.

Temperaturfølerne fastgøres på passende vis, f.eks. med tape.



Følerplacering, en føler i hver varmevekslersektion (2 stk.) på afkastluft-siden, 100 mm fra det kolde hjørne, centreret sidelæns,

3. Tekniske data

Forsyningsspænding	24 VAC +/- 10 %
Strømforbrug	< 100mA
Driftsangivelse	grøn diode på kredskort blinker ved testsekvens
Aggregat i drift	gul diode på kredskort
Afisning indikering	gul diode på kredskort
DIP-switch	indstilling af temperatur, tid og udgangssignal ved afisning
Jumper på JP1/JP2/JP3	til invertering af udgangssignal ved normaldrift
Omgivende temperatur	0...+50°C
Vægt	500 g
Mål, længde x bredde x dybde	250 x 180 x 80 mm
Kapslingsklasse	IP54
Kabel, indgange	knockout-hul, omkring kapsling

4. Funktion

Varmevekslerens spjældmotor og temperaturføler (tilbehør TBLZ-1-80) kobles til modulet.

Modulet styres af eksternt styresignal, som kan inverteres med jumper for den pågældende spjældmotor (JP1, JP2 og JP3).

Afisning initieres af temperaturføler 1 eller 2 (tilbehør TBLZ-1-80). Den sektion, som initierede afisningen, afises først. Afisningstemperatur kan indstilles og ændres med DIP-switch 1-4.

Afisningen sker i indstillet varighed. Tiden kan indstilles med DIP-switch 5.

Udgangssignal (0 eller 10 V) ved afisning kan ændres med DIP-switch 6, 7 og 8.

Ved afbrydelser eller defekt temperaturføler aktiveres afisning.

Testsekvens

Ved pulsaktivering af DI2 (klemme 7 og 8) starter testsekvens. Testsekvens giver først udgangssignal 0 V til samtlige spjældmotorer i 3 minutter, derefter gives udgangssignal 10 V i 3 minutter.

5. Elektrisk tilslutning

Drift. Blinkende = test
 Aggregat i drift
 Afisning i gang

DIP 1-4: Temperatur, se tabel (fabriksindstilling -3 °C).

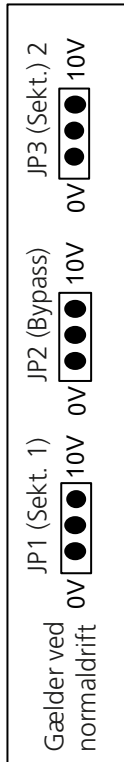
DIP 5: Off = 7 minutter/sektion, On = 12 minutter/sektion
 DIP 6: Udgangssignal ved afisning JP1, Off = 0 V, On = 10 V
 DIP 7: Udgangssignal ved afisning JP2, Off = 0 V, On = 10 V
 DIP 8: Udgangssignal ved afisning JP3, Off = 0 V, On = 10 V

Skitsen viser DIP-switches i fabriksindstillede positioner.

DIP, nummer	1	2	3	4
-10	0	0	0	0
-9	1	0	0	0
-8	0	1	0	0
-7	1	0	1	0
-6	0	1	0	1
-5	1	0	1	0
-4	0	1	1	0
-3	1	0	1	1
-2	0	0	0	1
-1	1	0	0	1
0	0	1	0	1
+1	1	1	0	1
+2	0	0	1	1
+3	1	0	1	1
+4	0	1	1	1
+5	1	1	1	1

Temperatur, °C

JP1, JP2 og JP3 angiver, ved normaldrift, udgangssignal (fabriksindstilling 0 V) ved 10 V indgangssignal. Der kan sættes jumper på henholdsvis JP1, JP2 og JP3, hvilket indebærer, at udgangssignalet bliver 10 V ved indgangssignal 10 V.



Tabel viser DIP-switch 1-4 til indstilling af temperatur. Off = 0, On = 1.

