

# Installation module mélangeur TBBD GOLD/SILVER C SD

## 1. Généralités

Le module mélangeur TBBD est conçu pour les centrales GOLD/SILVER C SD de tailles 04-80.

Il permet de chauffer à l'air recyclé tout ou partie d'un bâtiment inoccupé.

Les centrales de soufflage doivent être dotées en aval d'une batterie de chauffage électrique ou d'une batterie à eau.

Le module TBBD se compose d'un tube en hélice de type T (tailles 000-031 – 000-050) ou d'un conduit rectangulaire avec trois tiges pour profils en C (tailles 060-030 – 180-100).

La quantité nécessaire de raccords pour conduits spiralés (tailles 000-031 – 000-050) ou de profils en C (tailles 060-030 – 180-100) est fournie.

Les registres pour les centrales GOLD sont toujours dotés d'un servomoteur prêt à fonctionner. Pour les unités SILVER C, les registres sont fournis en option avec ou sans servomoteur de registre monté en usine. Le cas échéant, les servomoteurs de registres ont une action modulée.

Le module mélangeur est doté de deux ou trois registres, selon les applications. Voir les exemples ci-contre.

### Raccords circulaires

#### Exemple 1, deux registres

Le module mélangeur se compose de deux registres non montés, deux joints et un tube en hélice de type T. La tringle de connexion avec le servomoteur commun des registres est fournie avec le module.

#### Exemple 2, trois registres

Comme exemple 1, + 1 registre non monté avec servomoteur, deux joints et un 1 tube en hélice de type T.

### Raccords rectangulaires

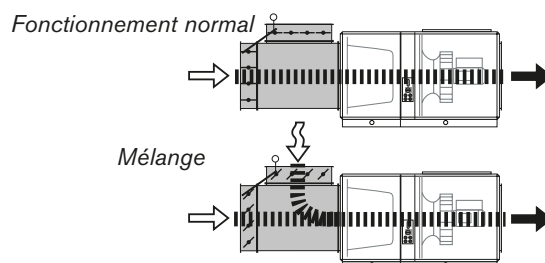
#### Exemple 1, deux registres

Le module mélangeur est fourni avec deux registres non montés et un conduit rectangulaire dotée de trois tiges pour profils en C. La tringle de connexion avec le servomoteur commun des registres est fournie avec les tailles 060-030 – 120-050. Les registres des modules de tailles 140-060 – 180-100 sont dotés de leur propres servomoteurs. Le module mélangeur peut être connecté du côté droit ou gauche.

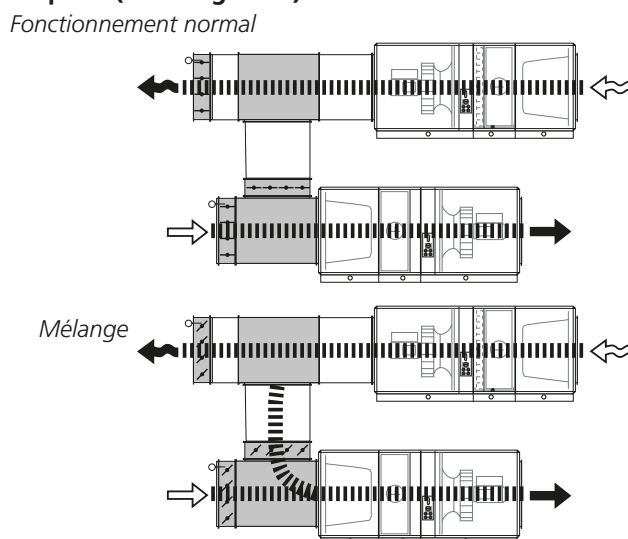
#### Exemple 2, trois registres

Comme exemple 1 + un registre non monté avec servomoteur et 1 conduit rectangulaire avec trois tiges pour profils en C.

### Exemple 1 (deux registres)



### Exemple 2 (trois registres)



Les articles fournis par Swegon sont en grisé.

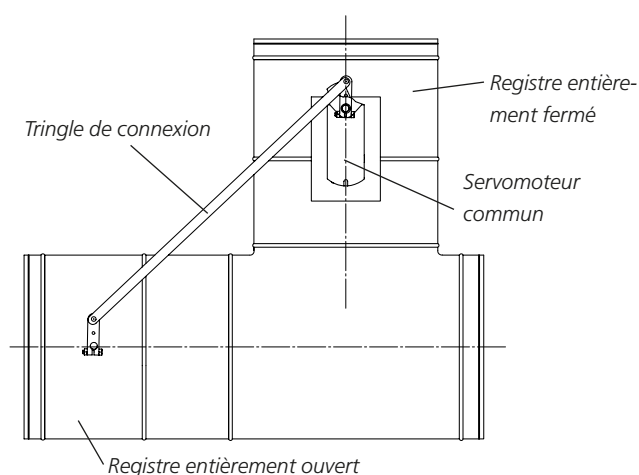


## 2. Installation

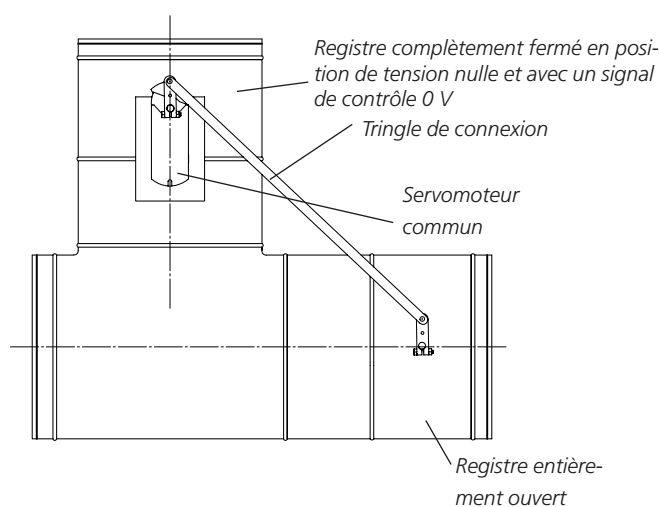
1. Le module mélangeur doit être installé en un point aisément accessible à des fins d'inspection et d'entretien.
2. Brancher le module mélangeur sur la CTA ou le conduit à l'aide de raccords spirale (tailles 000-031 – 000-050) ou de profils en C (tailles 060-030 – 180-100). Installer les registres dans le module ou le conduit. Les illustrations de la page précédente et de la page suivante présentent diverses variantes d'installation.
3. Montage de la tringle de connexion sur les bras des actionneurs : l'un des registres doit être entièrement ouvert et l'autre entièrement fermé afin d'assurer un rapport de mélange correct. S'assurer que l'extrémité de la tringle de connexion ne glisse pas sur la tige du registre.
4. Isoler le module mélangeur/la gaine conformément à la réglementation locale concernant les gaines de ventilation.

### Module TBBD de tailles 000-031 – 000-050

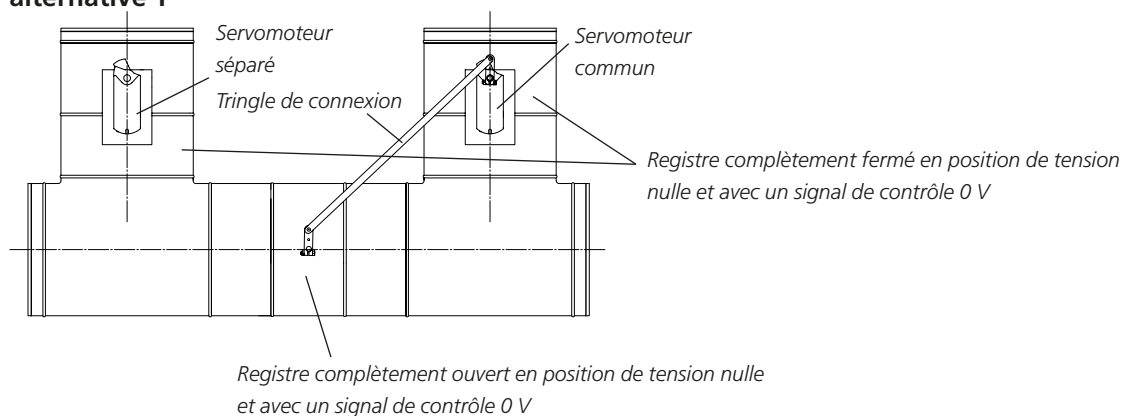
#### Connexion côté droit



#### Connexion côté gauche

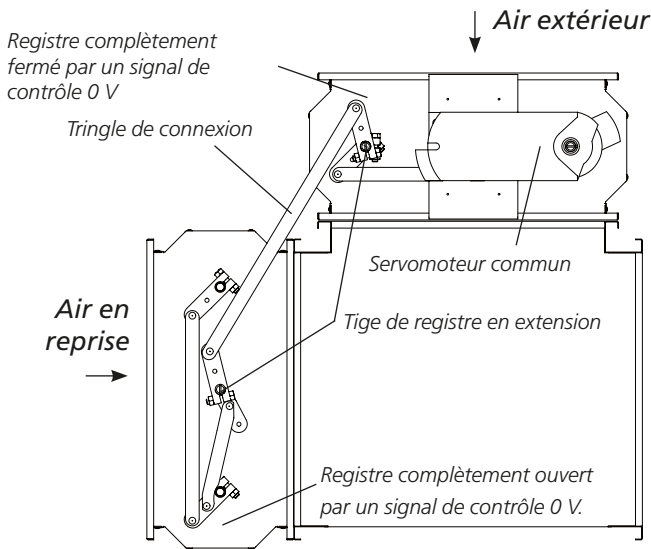


### Module mélangeur avec trois registres, alternative 1

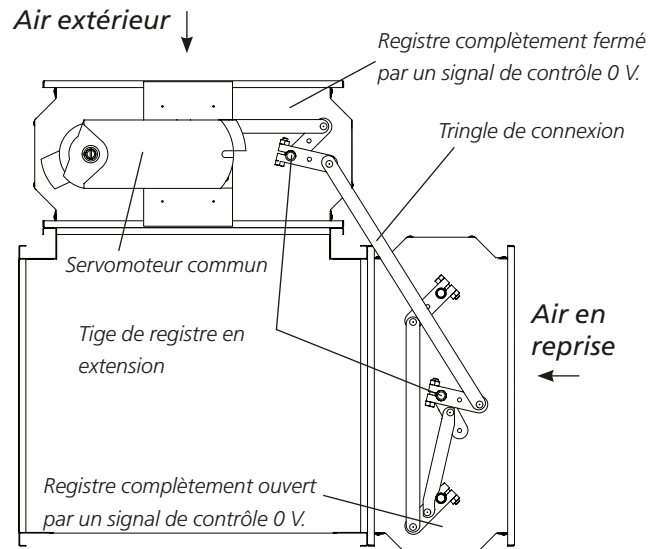


**Module TBBD tailles 060-030 – 120-050**

**Connexion côté droit**

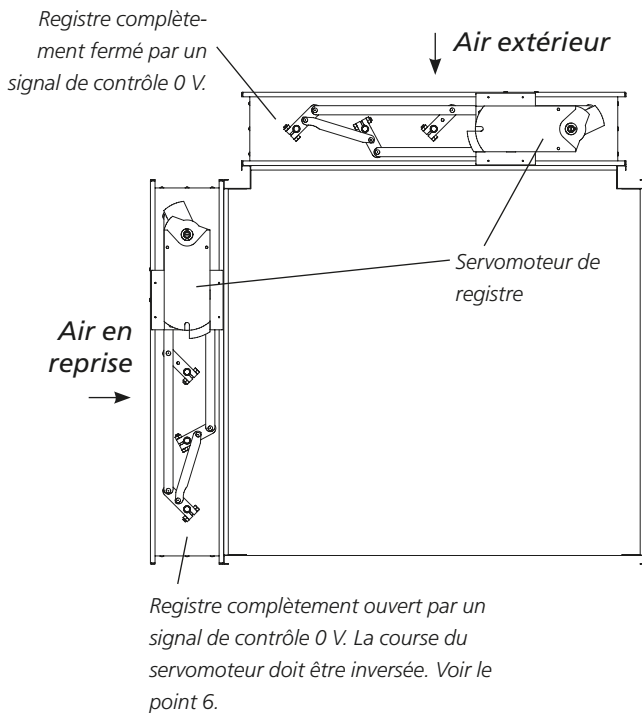


**Connexion côté gauche**

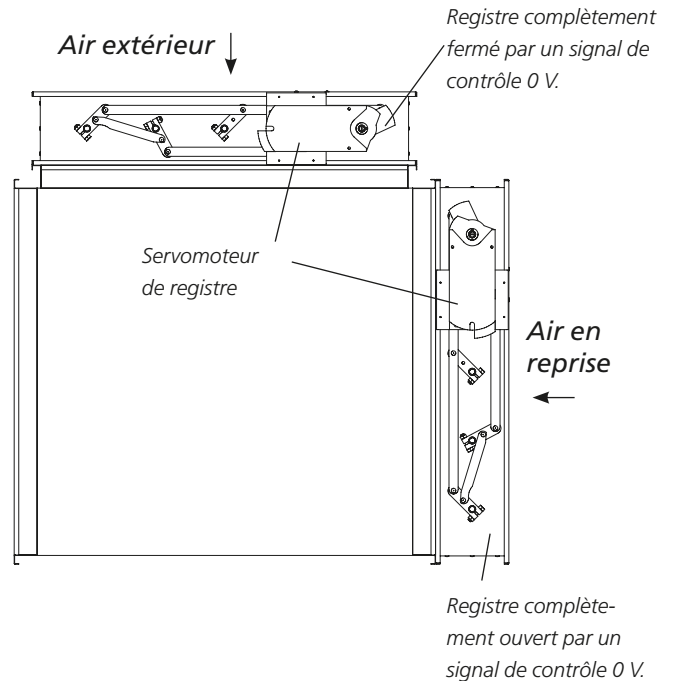


**Module TBBD de tailles 140-060 – 180-100**

**Connexion côté droit**



**Connexion côté gauche**

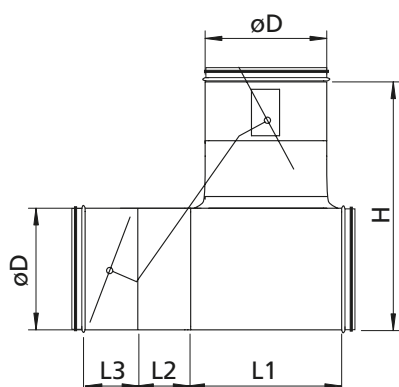


### 3. Dimensions

#### TBBD Raccords circulaires

##### Deux registres

GOLD avec cadre de connexion standard:  
 TBBD 000-031, pour GOLD tailles 04/05  
 TBBD 000-040, pour GOLD tailles 07/08  
 TBBD 000-050, pour GOLD tailles 11/12



TBBD	L1	L2	L3	H	øD
000-031	363	140	140	620	315
000-040	510	180	210	825	400
000-050	552	180	210	930	500

##### Trois registres

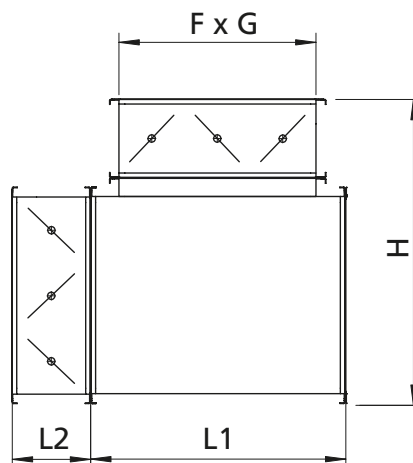
Les dimensions des éléments fournis par Swegon sont indiquées dans les schémas ci-dessus.

#### TBBD Raccords rectangulaires

##### Deux registres

GOLD avec cadre de connexion standard:  
 TBBD 100-040, pour GOLD tailles 14/20  
 TBBD 120-050, pour GOLD tailles 25/30  
 TBBD 140-060, pour GOLD tailles 35/40  
 TBBD 160-080, pour GOLD tailles 50/60  
 TBBD 180-100, pour GOLD tailles 70/80

GOLD avec cadre de connexion pleine section (accessoire TBXZ):  
 TBBD 060-030, pour GOLD tailles 04, 05  
 TBBD 080-040, pour GOLD tailles 07, 08  
 TBBD 100-040, pour GOLD tailles 11, 12  
 TBBD 120-050, pour GOLD tailles 14, 20  
 TBBD 140-060, pour GOLD tailles 25, 30  
 TBBD 160-080, pour GOLD tailles 35, 40  
 TBBD 180-100, pour GOLD tailles 50, 60



TBBD	L1	L2	H	F x G
060-030	420	220	570	300 x 600
080-040	520	220	670	400 x 800
100-040	520	220	670	400 x 1 000
120-050	620	220	770	500 x 1200
140-060	720	220	870	600 x 1400
160-080	920	220	1070	800 x 1600
180-100	1120	220	1270	1000 x 1800

##### Trois registres

Les dimensions des éléments fournis par Swegon sont indiquées dans l'illustration ci-dessus.

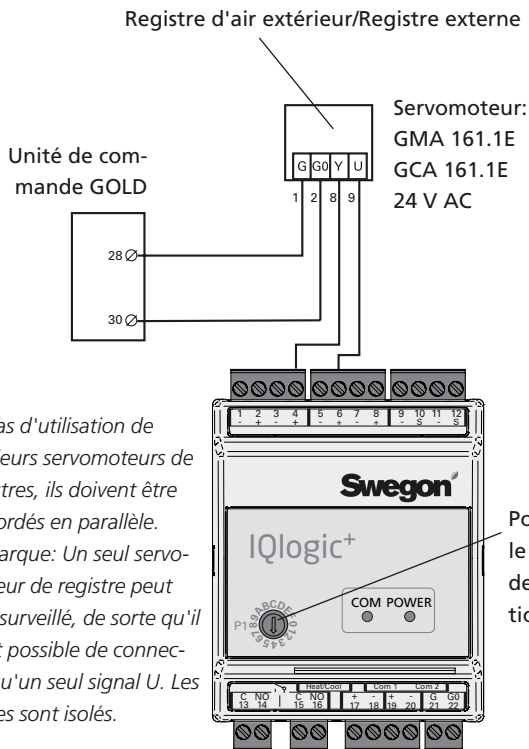
## 4. Branchements électriques

Le câblage électrique doit être confié à un électricien agréé, conformément à la réglementation locale.

L'actionneur de registre est doté d'un câble d'alimentation électrique long de 0,9 mètre (4 x 0,75 mm<sup>2</sup>).

### GOLD, version E/F

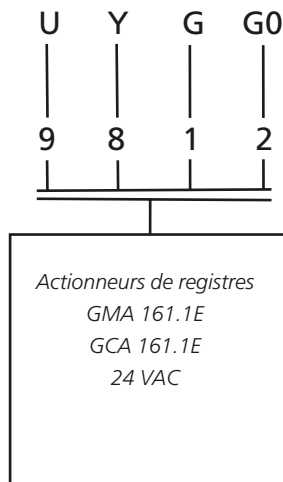
**Le registre se ferme à l'arrêt de la centrale de traitement d'air.**



En cas d'utilisation de plusieurs servomoteurs de registres, ils doivent être raccordés en parallèle.  
Remarque: Un seul servomoteur de registre peut être surveillé, de sorte qu'il n'est possible de connecter qu'un seul signal U. Les autres sont isolés.

Dans des conditions de service normales, le registre s'ouvre et se ferme grâce à un moteur (délai d'activation: 90 secondes).

### SILVER C

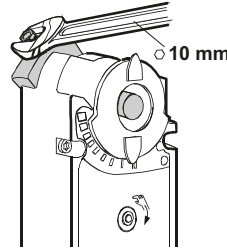


## 5. Activation de la fonction au niveau de la télécommande

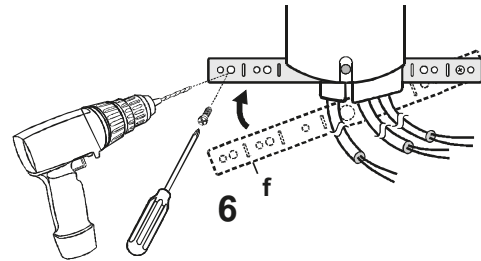
GOLD SD: La fonction doit être activée au niveau de la télécommande.

## 6. Modification du sens de déplacement, servomoteur

1. Desserrer la vis de blocage de l'axe du registre.



2. Retirer le servomoteur de l'axe du registre. Si nécessaire, retirer également le support inférieur.



3. Retourner le registre et le remonter à l'envers.
4. Régler les lames du registre en position complètement ouverte.
5. Serrer la vis de blocage contre l'axe du registre (7-10 Nm).
6. Vérifier les butées à l'aide d'une manivelle ou d'une clé hexagonale.

