

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ COMPACT LP



1. МОНТАЖ

1.1 Общие сведения

Изучите внимательно данную инструкцию до начала работ с агрегатом. Повреждение агрегата или его части, вызванное ошибочными действиями персонала вследствие несоблюдения данной инструкции, освобождает производителя от выполнения им гарантийных обязательств.

Заводская табличка расположена на электрошкафе. Используйте данные таблички, обращаясь в Swegon.

Агрегат поставляется в упаковке, на деревянном поддоне.

Заказанные принадлежности поставляются без монтажа.

Защитная пленка агрегата удаляется после окончания монтажа.

1.2 Внутреннее транспортирование

Транспортный поддон демонтируется на месте монтажа, т.е. после того, как дальнейшее транспортирование погрузчиком более не требуется.

ВНИМАНИЕ! При обращении с агрегатом будьте осторожны, чтобы не повредить направляющие инспекционных дверей.

Рекомендация. Распорки (деревянные балки) поставляются для облегчения обращения с агрегатом. Перед тем как расположить агрегат на распорках, убедитесь, что они будут прилегать всей своей длиной к ровной (плоской) части панелей агрегата, не к замку или ручке, что может привести к повреждению последних.

1.3 Упакованные совместно компоненты

Упакованные совместно компоненты, такие как ручной терминал, датчик температуры ПВ и карман для документации, при поставке размещены внутри агрегата.

1.3.1 Ручной терминал

Ручной терминал оснащен кабелем (3 м) и быстро-разъемным контактом. Для электрического подключения см. разделы 1.9 и 3 данной инструкции. К ручному терминалу поставляется держатель для настенного монтажа, который монтируется на наружную панель агрегата или другое подходящее место.

1.3.2 Датчик температуры ПВ

Датчик оснащен кабелем (7 м) и и быстроразъемным контактом. Для монтажа см. раздел 3.6.

1.3.3 Кронштейны

Поставляемые кронштейны (4 шт.) крепятся к агрегату винтами в готовые отверстия, см. разделы 1.4.1, 1.4.2 или 1.4.3.

1.3.4 Карман для документации

Карман монтируется на наружную панель агрегата или другое подходящее место.

1.4 Монтаж агрегата

Агрегат должен размещаться строго горизонтально и на прочном основании, способном выдержать вес агрегата.

Инспекционные двери могут раздвигаться по своим направляющим. Если эта функция не требуется, направляющие можно демонтировать, что может быть актуальным при монтаже агрегата к стене или в горизонтальном положении.

ВНИМАНИЕ! При монтаже к потолку, направляющие не должны демонтироваться, так как в этом случае инспекционная дверь может упасть при ее открывании.

При монтаже агрегата, а также при подключении труб и электрокабелей, обеспечьте свободное открывание инспекционных дверей и беспрепятственное извлечение наружу внутренних компонентов.

Зона обслуживания

Необходимая зона обслуживания для замены фильтра - 500 мм перед инспекционными дверьми, основными или дополнительными. Зона обслуживания для открытия крышки электрошкафа - мин 200 мм над ней. См. раздел 2.

1.4.1 Монтаж к потолку

Монтаж агрегата к потолку может выполняться разными способами, в зависимости от конструкции потолка. Один из способов - монтаж с помощью 4-х резьбовых шпилек, по одной - в каждый кронштейн. Тип ответных креплений определяется конструкцией потолка (не Swegon).

ВНИМАНИЕ! Swegon не несет ответственности за неверно выполненные ответные крепления.

Между агрегатом и потолком может быть размещен слой виброизоляционного материала.

Рекомендация. В случае применения прямоугольной заслонки TBSB или переходника TBRB, их монтаж должен выполняться до установки агрегата на место.

ВНИМАНИЕ! При обращении с агрегатом, будьте осторожны, чтобы не повредить направляющие инспекционных дверей.

Рекомендация. Распорки (деревянные балки) поставляются для облегчения обращения с агрегатом. Перед тем как расположить агрегат на распорках, убедитесь, что они будут прилегать всей своей длиной к ровной (плоской) части панелей агрегата, не к замку или ручке, что может привести к повреждению последних.

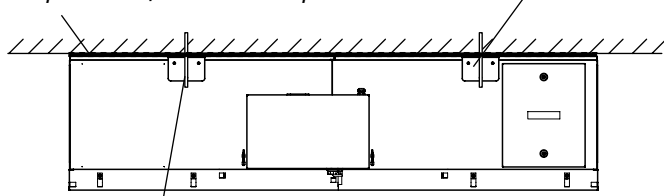
Поставляемые кронштейны (4 шт.) крепятся к агрегату винтами в готовые отверстия (24±2 Нм).

Агрегат поднимается и устанавливается в требуемое положение с помощью автопогрузчика, подъемной платформы или подобного.

Закрепление агрегата выполняется с предельной тщательностью.

Между агрегатом и потолком может быть размещен слой виброизоляционного материала.

Кронштейны, 4 шт.



Крепежные детали, 4 шт., например, резьбовые шпильки

1.4.2 Монтаж к стене

Во избежание повреждения направляющих инспекционных дверей, агрегат необходимо размещать на штативе.

При монтаже к стене, электрошкаф должен всегда размещаться сверху.

Между агрегатом и стеной может быть размещен слой виброизоляционного материала.

Рекомендация. В случае применения прямоугольной заслонки TBSB или переходника TBRB, их монтаж должен выполняться до установки агрегата на место.

ВНИМАНИЕ! При обращении с агрегатом, будьте осторожны, чтобы не повредить направляющие инспекционных дверей.

Рекомендация. Распорки (деревянные балки) поставляются для облегчения обращения с агрегатом. Перед тем как расположить агрегат на распорках, убедитесь, что они будут прилегать всей своей длиной к ровной (плоской) части панелей агрегата, не к замку или ручке, что может привести к повреждению последних.

Агрегат поднимается и устанавливается в требуемое положение с помощью автопогрузчика, подъемной платформы или подобного.

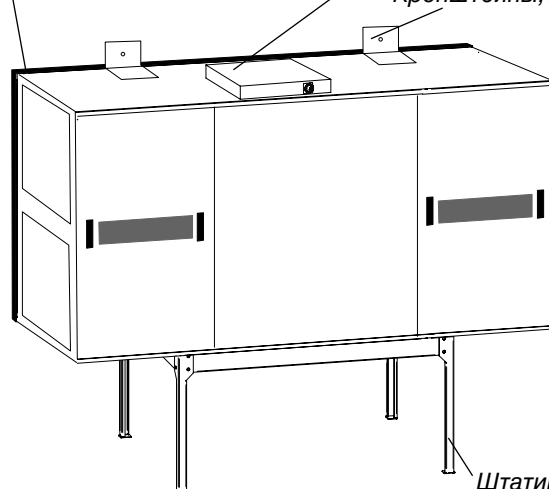
2 поставляемых кронштейна монтируются к верхней панели агрегата в готовые отверстия (24±2 Нм). Для предотвращения опрокидывания агрегата, винты надежно закручиваются через кронштейны в стену.

Тип ответных креплений определяется конструкцией стены (не Swegon).

Между агрегатом и потолком может быть размещен слой виброизоляционного материала.

Электрошкаф, всегда размещается сверху

Кронштейны, 2 шт.



Штатив, см. отдельную инструкцию

1.4.3 Монтаж в горизонтальном положении

Между агрегатом и основанием может быть размещен слой виброизоляционного материала.

Рекомендация. В случае применения прямоугольной заслонки TBSB или переходника TBRB, их монтаж должен выполняться до установки агрегата на место.

ВНИМАНИЕ! При обращении с агрегатом, будьте осторожны, чтобы не повредить направляющие инспекционных дверей.

Рекомендация. Распорки (деревянные балки) поставляются для облегчения обращения с агрегатом. Перед тем как расположить агрегат на распорках, убедитесь, что они будут прилегать всей своей длиной к ровной (плоской) части панелей агрегата, не к замку или ручке, что может привести к повреждению последних.

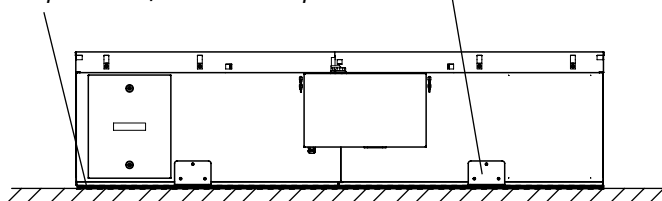
Поставляемые кронштейны (4 шт.) крепятся к агрегату винтами в готовые отверстия (24 ± 2 Нм).

Агрегат поднимается и устанавливается в требуемое положение с помощью автопогрузчика, подъемной платформы или подобного.

Агрегат надежно прикручивается винтами к основанию. Тип ответных креплений определяется конструкцией основания (не Swegon).

Между агрегатом и полом может быть размещен слой виброизоляционного материала.

Кронштейны, 4 шт.

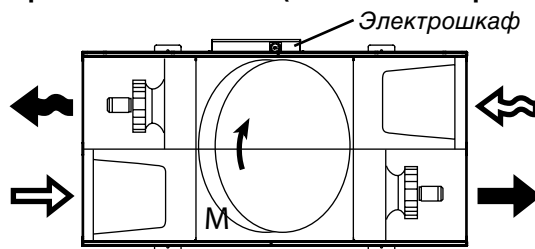


1.5 Направление воздуха

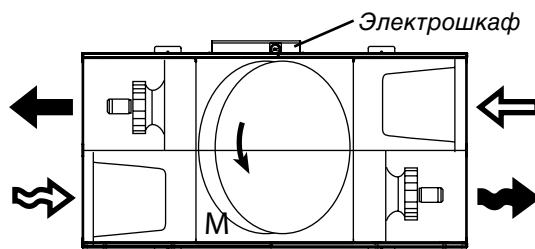
COMPACT LP производится в одном варианте, где вентиляторы, утилизатор тепла и фильтры расположены всегда на одном месте.

Агрегат поставляется в правом исполнении, которое легко можно изменить на левое, изменением положения DIP-переключателя на плате автоматики, см. раздел 3.

Правое исполнение (исполнение при поставке)



Левое исполнение



Возможное изменение на левое исполнение

1. Остановите агрегат с помощью ручного терминала.
Выключите защитный выключатель.
2. Дождитесь остановки вентиляторов.
3. Ослабьте винты крышки электрошкафа для обеспечения доступа к DIP-переключателю.
4. DIP-переключатель 1 устанавливается в положение ON для левого исполнения.
5. Монтируйте обратно крышку электрошкафа.
6. Включите защитный выключатель.
7. Запустите агрегат.
8. Если утилизатор тепла не вращается (срабатывает тревога № 4):
Выполните пункты 1 и 2, приведенные выше.
Откройте инспекционную дверь для доступа к двигателю (см. рис. выше, двигатель обозначен М).
Демонтируйте защитный лист перед двигателем.
Прокрутите ротор рукой согласно стрелке на рис. выше, примерно на четверть оборота. Монтируйте обратно защитный лист, закройте инспекционную дверь.
Выполните пункты 6 и 7, приведенные выше.

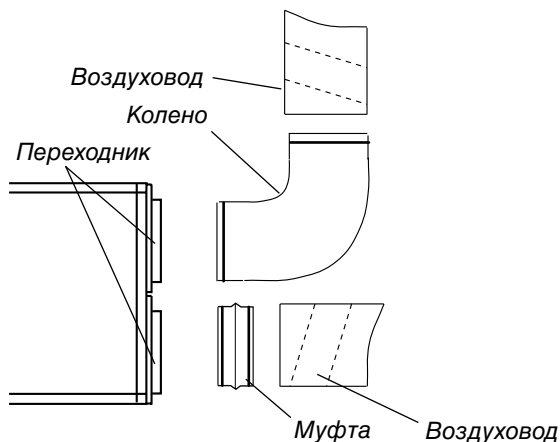
1.6 Подсоединение воздухопроводов

Агрегат подсоединяется через переходник TBRB (принадлежность) к воздухопроводу круглого сечения. Переходник и воздухопровод соединяются муфтой с резиновыми уплотнительными кольцами.

Спироклено, оснащенное резиновыми уплотнительными кольцами, подсоединяется прямо к переходнику, без муфты.

Муфта/колени должны крепиться к переходнику заклепками или винтами.

Воздуховоды и переходник изолируются согласно действующим предписаниям и нормам отрасли.

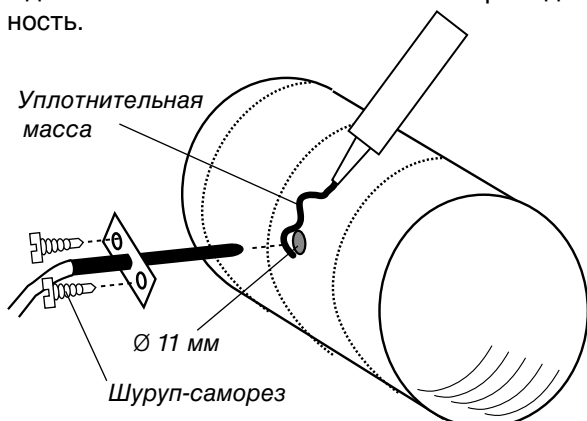


1.7 Монтаж датчика температуры ПВ

Датчик температуры ПВ должен монтироваться в воздухопровод ПВ и размещаться на расстоянии min 1,5 м от агрегата.

ВАЖНО! При возможных калорифере и/или охлаждающем теплообменнике расстояние 1,5 м до датчика температуры должно отсчитываться от них.

1. Измерьте расстояние и отметьте место размещения датчика.
2. Просверлите отверстие диаметром 11 мм в воздухопроводе ПВ.
3. Нанесите уплотнительную массу вокруг отверстия и закрепите датчик с помощью 2-х шурупов-саморезов.
4. Подключите датчик к быстроразъемному контакту на верхней панели агрегата, см. разделы 1.9 и 3. Удлинительный кабель имеется как принадлежность.



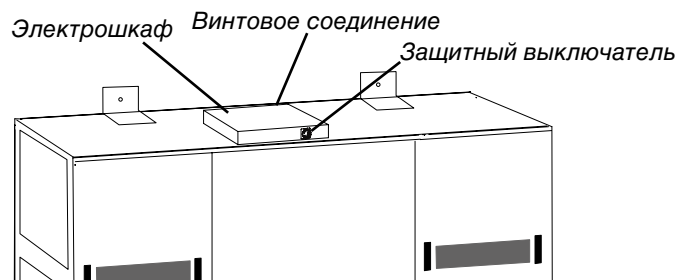
1.8 Подключение электропитания

ВНИМАНИЕ! Подключения должны выполняться компетентным электриком.

Силовой кабель подводится к защитному выключателю агрегата.

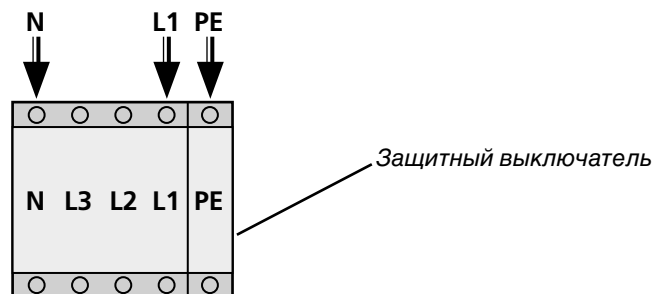
1.8.1 Доступ

Снимается крышка электрошкафа. Кабель проводится через винтовое соединение на задней стороне электрошкафа.

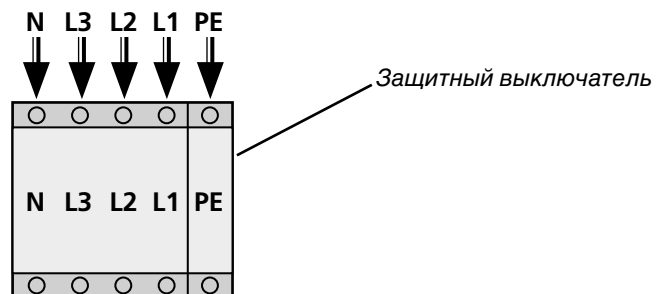


1.8.2 Подключение

05: 1-фаза, 3 жилы, 230V -10/+15%, 50/60 Hz, 10 АТ.



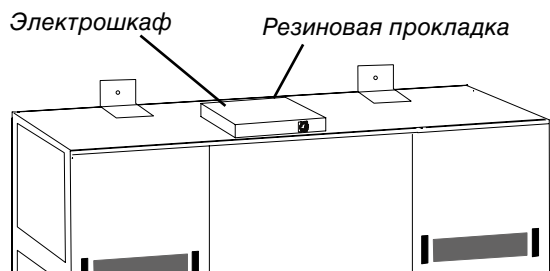
08: 3-фазы, 5-жил, 400V -10/+15%, 50/60 Hz, 10 АТ.



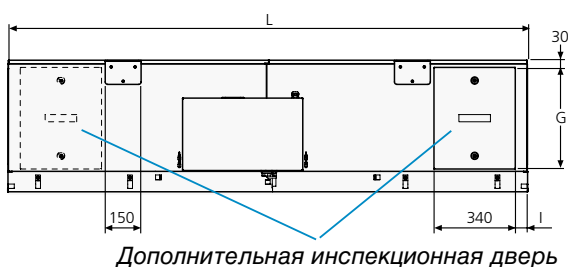
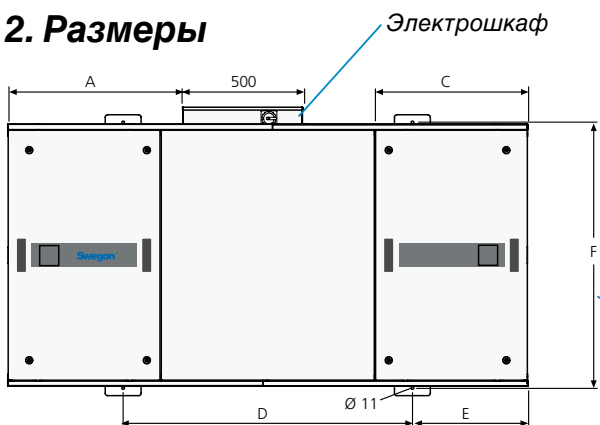
1.9 Подключение внешних кабелей

Для доступа к плате автоматики необходимо снять крышку электрошкафа. Внешние кабели протягиваются к щиту через резиновую прокладку на задней стороне электрошкафа.

ВНИМАНИЕ! Расстояние между кабелями коммуникации, находящимися вне агрегата, и кабелями электропитания должно составлять не менее 100 мм.



2. Размеры



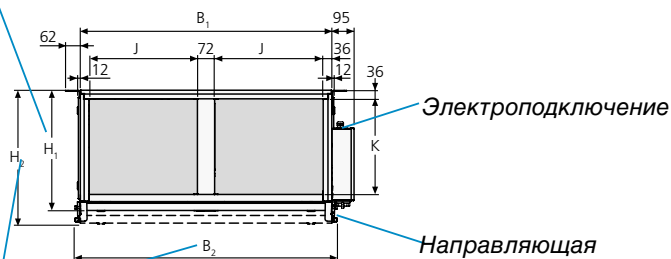
Зона обслуживания

Необходимая зона обслуживания для замены фильтра - 500 мм перед инспекционными дверьми, основными или дополнительными. Зона обслуживания для открытия крышки электрошкафа - мин 200 мм над ней.

Межцентровое расстояние между отверстиями креплений

Без направляющих

С направляющими



COMPACT LP	A	B ₁	B ₂	C	D	E	F	G	H ₁	H ₂	I	J	K	L	кг
05	731	1052	1100	635	1210	481	1111	425	507	560	50	454	400	2172	247
08	807	1210	1258	675	1410	480	1269	500	582	635	48	533	475	2370	301

3. Клеммы подключений, автоматика



Цифровые входы, клеммы 5-8, для низкого напряжения.

Аналоговые входы, клемм 37, сопротивление 66 kΩ.

Клеммы	Функции	Примечания
1,2	Выход 1	Функция выбирается индивидуально. Свободный контакт, max 5 A/AC1, 1A/AC3, 250 VAC.
3,4	Выход 2	Функция выбирается индивидуально. Свободный контакт, max 5 A/AC1, 1A/AC3, 250 VAC.
5,6	Вход 1	Функция выбирается индивидуально.
7,8	Вход 2	Функция выбирается индивидуально.
9,10	Управляющее напряжение	Управляющее напряжение 24 VAC, max нагрузка 28 VA. 9 (G), 10 (G0).
11,12,13	Подключение для EIA 485	11 контакт коммуникации A/RT+, 12 контакт коммуникации B/RT-, 13 = GND/COM.
14,15,16, 17	Двигатель утилизатора	14 земля, 15 красный, 16 желтый, 17 черный.
18,19,20	Датчик контроля вращения	18 коричневый, 19 синий, 20 черный.
21,22	Питание, автоматика утилизатора	36 VAC, вход
23,24	Питание, плата автоматики	18 VAC, вход
25,26	Питание, выходы 24 V	24 VAC, вход
27,28,29	Не используются	27 (G0) черный 24 VAC(-), 28 (G) красный 24 VAC(+), 29 (NO) белый 24 VAC выход, если активно.
30,31,32	Привод заслонки рециркуляции	
33	Выход, постоянное напряжение 12 VDC	12 VDC на GND. Max. нагрузка 500 mA.
34	Вход ШИМ для Clean Air Control	VOC-датчик
35	Ноль, GND	
36	Выход, постоянное напряжение 10 VDC	10 VDC на GND. Max. нагрузка 20 mA
37	Вход 0-10 VDC для управления расходом по потребности	Датчик качества воздуха

Переключатели DIP:

COMPACT LP, правое исполнение: переключатель DIP №6 должен находиться в положении ON, остальные - OFF.

COMPACT LP, левое исполнение: переключатели DIP №1 и №6 должны находиться в положении ON, остальные - OFF.

