

Vejledning til manometer Magnehelic, TBXZ-1-89-a SILVER C

1. Generelt

Manometer Magnehelic benyttes til at måle trykfald over filteret (måleskala= 0-750 Pa) eller ventilator (måleskala = 0-1500 Pa).

Stå direkte foran instrumentet ved aflæsning. Lange slangelængder påvirker ikke nøjagtigheden, men forlænger svartiden ved trykforandringer. Hvis vibrationer eller hurtige trykforandringer giver vibrationer i måleren, så kontakt Swegon.

2. Montering

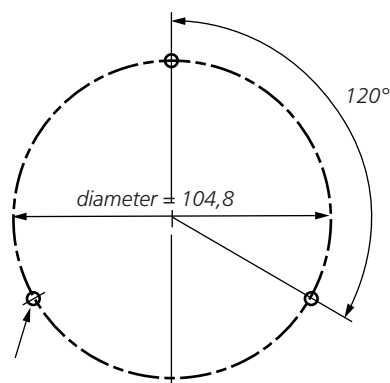
Placer manometeret på et sted uden vibrationer, hvor den omgivende temperatur ikke overstiger 60 °C. Direkte sollys bør undgås.

Manometeret skal placeres lodret.

Manometeret kan monteres indfældet eller udvendigt.

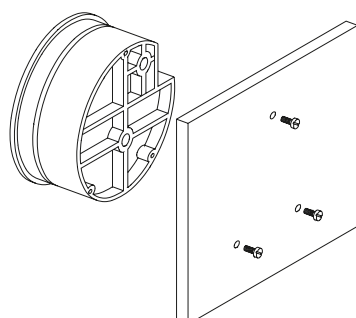
Udvendig montering

Afmærk og bor tre monteringshuller hver 120°. Cirkeldiameter 104,8 mm. Benyt et bor med en diameter på 4 mm.



Monteringshul 4 mm (x3)

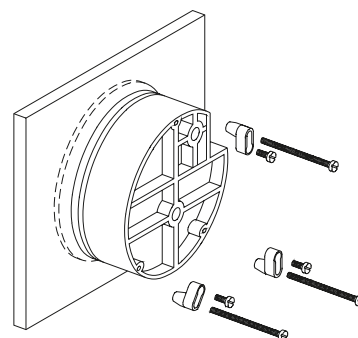
Skru manometeret fast med tre monteringsskruer med 6/32"-gevind i passende længde.



Indfældet montering

Manometeret kræver et forsænket hul med en diameter på 116 mm.

Før manometeret ind i det forsænkede hul. Skru manometeret fast med de medfølgende skruer og beslag.



Juster nulpunkt efter montering

I den nederste del af instrumentets forside findes en justeringskrue, der benyttes til at indstille viseren nøjagtigt til nul. Dette skal foretages før instrumentet tilsluttes trykkilden.

Filter, tilslutning af slanger

Bor to gennemgående huller til luftnipler i aggregatets inspektionsdæksel foran det aktuelle filter, et før og et efter filteret (set i luftretningen).

Skrue de medfølgende luftnipler fast i hullerne.

Træk de medfølgende slanger fra luftnipler til manometer. Slange fra luftnippel med målepunkt før filter trækkes til en af lavtrykstilslutningerne, og slange fra luftnippel med målepunkt efter filter trækkes til en af højtrykstilslutningerne.

Ikke anvendte tilslutninger tilstoppes.

Ventilator, tilslutning af slanger

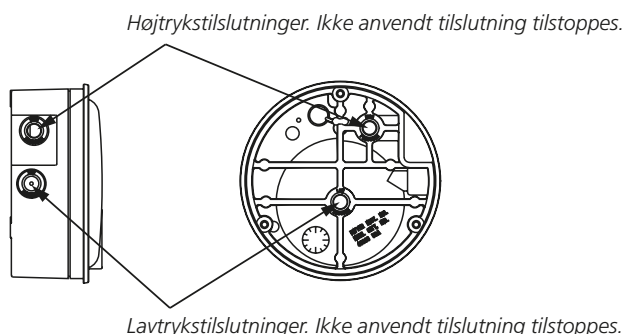
Bor to gennemgående huller til luftnipler i aggregatets inspektionsdæksel så tæt på hængselsiden som muligt, foran den aktuelle ventilator.

Skrue de medfølgende luftnipler fast i hullerne.

Medfølgende slanger (blå+hvid, liggende i teknikummet) er fra fabrikken tilsluttet ventilatorens målepunkter og skal trækkes til luftnipler på inspektionsdækslets indvendige side.

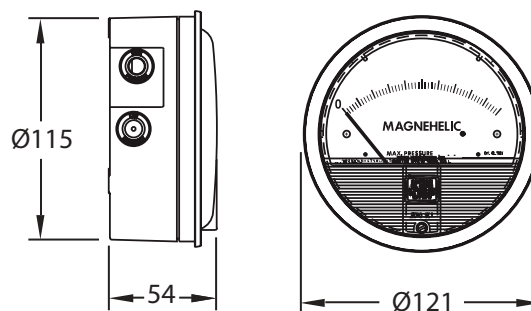
Træk de løse medfølgende slanger (blå+hvid) fra luftnipler på inspektionsdækslets yderside til manometer. Sørg for, at den blå slange tilsluttes (via luftnippel) til blå slange, og hvid til hvid. Hvid slange trækkes til en af højtrykstilslutningerne (+), og blå slange trækkes til en af lavtrykstilslutningerne (-).

Ikke anvendte tilslutninger tilstoppes.



3. Tekniske data

Hus	Grålakeret
Målenøjagtighed	3 % af samlet skalaværdi
Maks. arbejdsdruk	0,35 bar (35 kPa)
Temperaturområde	-7+60 °C
Vægt	ca. 600 g



4. Vedligeholdelse

Hold manometeret rent udvendigt.

Årlig kontrol af nulpunktsjustering anbefales, ved at tilslutninger fjernes og nulpunktet justeres, se afsnittet Juster nulpunkt efter montering.

5. Kalibreringskontrol

Tilslut et kalibreringsinstrument parallelt til manometeret, og øg trykket gradvist. Kontakt Swegon hvis indstillingen ændrer sig mere end tilladt, og kalibrering er påkrævet.

6. Fejlfinding

Manometeret giver intet udslag:

De alternative tryktilslutninger er ikke tilstoppet.

Membranen er skadet på grund af overbelastning.

Tilslutninger eller slanger ikke korrekt installeret.

Manometerets hus sidder løst, eller O-ring er beskadiget.

Omgivende temperatur under -7 °C.

Viseren sidder fast – ikke muligt at justere nulpunkt:

Viseren ligger mod skalaen.

Fjeder/magnetpakke snoet og trækker i spiralen.

Metaldele sidder fast på magneten og trækker i spiralen.

Nulpunktets justeringskrue ikke centreret til fronten.